

<b>Descripción:</b>	Esmalte alquídico de acabado metalizado.	
<b>Uso recomendado:</b>	Como imprimación anticorrosiva y capa de acabado para protección y decoración en todo tipo de estructuras metálicas, escaleras, mobiliario urbano y de jardinería.	
<b>Propiedades técnicas generales:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Excelentes propiedades anticorrosivas</li><li>- Secado rápido</li><li>- Buena retención de color y brillo</li><li>- Aspecto decorativo</li></ul>	
<b>Certificados/aprobaciones:</b>	Cumple con la Directiva 2004/42/CE subcategoría i.	
<b>Constantes físicas:</b>		
Color/base:	Gris claro / 1813E y otros colores disponibles en el sistema tintométrico Multi-Tint.	
Aspecto:	Brillante	
Volumen sólidos, %:	45±1%	
Rendimiento teórico:	11 m <sup>2</sup> /litro a 40 micras secas por capa	
Punto de inflamación:	36°C	
Peso específico:	1 kg/litro	
Secado al tacto:	2-3 horas a 20°C con buena ventilación	
Contenido en C.O.V:	<435 g/litro	
	<i>Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</i>	
<b>Aplicación:</b>		
Método de aplicación:	Pistola aerográfica	Brocha (recortes)
Diluyente (max.vol.):	Thinner 08080 (15%)	Thinner 08080 (5%)
Limpieza de herramientas:	Hempel's thinner 08080	
Espesor recomendado, seco:	40 micras por capa	
Espesor recomendado, húmedo:	100 micras por capa	
Intervalo de repintado, mínimo:	6 horas a 20°C con buena ventilación	
Intervalo de repintado, máximo:	No tiene	
<b>Seguridad:</b>	Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.	

**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:** Hempel's Esmalte Metalizado DTM 416E0 puede aplicarse directamente sobre acero sin imprimir e incluso sobre superficies con una insuficiente preparación, lo cual puede influir en el resultado final del pintado.

**Mantenimiento**

Aplicar una o dos capas de acabado de Hempel's Esmalte Metalizado DTM 416E0 al espesor recomendado.

**OBSERVACIONES:** Para mejorar las propiedades anticorrosivas puede aplicarse una capa previa de Hempalux Primer 135E0 o Hempel's Super Primer 13500.

**Intervalo de repintado:** No tiene intervalo máximo de repintado, pero cuando ha quedado expuesta a ambientes contaminados, debe limpiarse cuidadosamente la superficie con agua dulce a alta presión, ayudándose en caso necesario con un detergente adecuado, antes de repintar, dejándola secar previamente.

**Nota:** **Hempel's Esmalte Metalizado DTM 416E0** es solo para uso comercial.

**EDITADA POR:** Hempel 416E01813E

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras **CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO** y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. \*Marca registrada por HEMPEL.